

Succès Client

Une réussite au fil du temps **Robin Technologies**

Un sous-traitant réalise des usinages de plus en plus complexes à l'aide des machines-outils ONA et MAZAK pilotées par la solution FAO ESPRIT

La région Pays de Loire est la 3ème région industrielle de France. Elle affiche de grands noms comme Airbus, Total, ArcelorMittal Fleury Michon, ou encore les chantiers navals de Saint Nazaire. Ces acteurs majeurs ainsi que les équipements et la maintenance qui en découlent engendrent une forte activité et alimentent de nombreuses entreprises de sous-traitance mécanique. C'est le cas de la PME Robin Technologies, qui nous a apporté son témoignage.

L'humain au cœur de l'organisation

C'est sur la commune de Chantonay qu'évolue la société Robin Technologies, une entreprise de mécanique de précision créée en 1980 par Damien Robin. Durant les premières décennies, l'équipe s'est consacrée à la fabrication de moules, jusqu'à ce que ce marché décline en France à cause de la concurrence étrangère.

Robin Technologies s'est alors spécialisée dans la production de pièces mécaniques par électroérosion et par fraisage 2,5 axes, en implémentant la solution FAO (fabrication assistée par ordinateur) ESPRIT de DP Technology. Elle a ensuite franchi avec succès le cap de l'usinage 5 axes et 3D, un choix stratégique pour suivre l'évolution industrielle et répondre à la demande des industries qui dynamisent cette région. L'entreprise comptabilise

aujourd'hui dix-huit personnes, et a su mettre en place un système d'échange d'information efficace avec l'atelier. Ce dernier compte douze personnes, et utilise une quinzaine de machines à commande numérique principalement de marques ONA et MAZAK. Les commandes concernent des petites séries allant d'une à deux cent pièces, incluant du prototypage. Elles



varient entre divers outillages pour la maintenance aéronautique, des matrices de découpe pour l'agroalimentaire, des pièces de boîte de vitesse pour l'automobile, ou des pièces pour la robotique ou la cosmétique. La programmation de ces pièces est confiée à trois programmeurs expérimentés et passionnés, chacun spécialisés dans leur domaine : électroérosion, fraisage 5 axes/3D et usinage multitâches. Les opérateurs machines participent aussi aux tâches de programmation simples. Ils utilisent la CAO Autocad pour le design des prototypes, la programmation Mazatrol de Mazak, combinés avec trois licences du logiciel de FAO ESPRIT.

Les dirigeants attachent beaucoup d'importance aux ressources humaines, au savoir-faire, et donnent tous les moyens nécessaires au personnel pour éviter le turnover et favoriser la productivité. Ils investissent dans des machines de dernière génération, des nouvelles technologies et des formations continues. Tony Jourdain, responsable de la production explique : « Ma priorité est de donner à nos équipes toutes les possibilités pour être efficace, et donc de leur offrir les dernières technologies et la formation qui correspond. Je suis 100% favorable aux investissements en solutions FAO par exemple. »



Une équipe bien structurée aux commandes de machine-outils dernière génération, telle que la gamme Mazak Integrex

Le choix stratégique des partenaires

Depuis plus de 15 ans, Robin a choisi de travailler avec les marques ONA, MAZAK et ESPRIT. Pour Damien Robin, la fidélité est primordiale dans le secteur de la fabrication. «L'efficacité a toujours été au rendez-vous pendant toutes ces années, la relation avec nos fournisseurs est excellente et les programmeurs sont satisfaits des équipements, alors pourquoi changer ?», s'exclame-t-il.



Usinage de matrices pour soufflets sur la machine de grande course ONA AF80, la première livrée en France.

ONA a pu leur apporter des machines d'électroérosion de grande capacité comme le modèle AF80 pouvant usiner sur 500mm de haut, et offrant beaucoup d'autonomie. L'évolution du générateur de la série AF a également permis de gagner en performance de coupe. De plus, lors de la mise en place de la première machine CN fil en 2000, Robin Technologies a bénéficié du partenariat entre ONA et l'éditeur d'ESPRIT, DP Technology, puisqu'une licence du logiciel était livrée avec la machine. «La combinaison ESPRIT-ONA nous a permis de développer nos usinages en 4 axes avec beaucoup de souplesse, et d'améliorer toutes nos opérations» explique Sébastien Giraud, responsable de l'électroérosion à fil.

Damien Roure, responsable ONA France apporte son témoignage dans ce sens : «Grâce à ESPRIT et le distributeur Usipro, nous avons les outils nécessaires pour faire face à des découpes fil de plus en plus complexes. Les équipes ESPRIT sont à l'écoute et réagissent vite à nos problématiques et celles de nos clients. Cette réactivité est probablement, avec la performance du logiciel, le point fort du partenariat qui nous lie à ESPRIT.»

Il se trouve qu'ESPRIT est aussi partenaire officiel de MAZAK, un réel avantage pour Robin Technologies. De cette coopération résulte une série de post-processeurs certifiés et des modèles machines 3D disponibles dans ESPRIT, pour piloter la plupart des machines MAZAK de façon immédiate et productive.

« Nous avons vraiment amélioré nos compétences en multitâches sur nos centres MAZAK Integrex »

- Frédéric Allard, programmeur
Robin technologies

Un outil de programmation unique

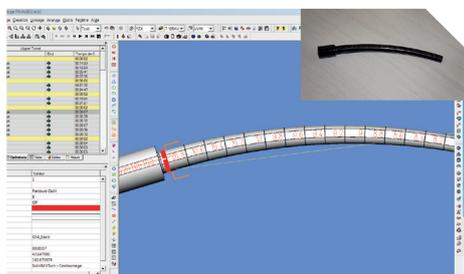
Choisir ESPRIT, c'est choisir une solution FAO innovante qui couvre toutes les applications de machine-outil, dans toutes les industries. Le logiciel fournit des fonctionnalités puissantes et complètes en fraisage, en tournage, en multitâches, en électroérosion, en décolletage et en machine axe B. Il offre donc la capacité de piloter tout un atelier.

«A chaque fois, nous avons prouvé à notre client que le logiciel ESPRIT répond parfaitement à leurs besoins, et que tout est possible, et nous les avons accompagnés

www.espritcam.fr

dans ce sens,» affirme Nicolas Marsault, dirigeant d'Usipro, distributeur ESPRIT.

Auparavant les employés programmaient le fraisage et le tournage sur le contrôleur MAZAK Mazatrol mais ils étaient limités. La décision de combiner Mazatrol pour les opérations simples et le logiciel ESPRIT pour les parties complexes a fait gagner un temps considérable en programmation, 30 à 40% sur certaines pièces. «Nous avons vraiment amélioré nos compétences en multitâches sur nos centres MAZAK Integrex. Nous arrivons à sortir des projets beaucoup plus complexes et ainsi à élargir notre offre,» résume Frédéric Allard, programmeur en tournage-fraisage.



Pièce symbolique, ayant décidé Robin technologies à progresser vers l'usinage 5 axes 3D : une jauge de contrôle pour la maintenance chez Airbus

En effet, cette machine combine les capacités d'un centre de tournage à grande puissance et d'un centre d'usinage pleine capacité pour produire des pièces en une seule configuration. ESPRIT permet de piloter parfaitement ce type de machines sophistiquées qui comprend une seconde broche de tournage pour un usinage tout-en-un et une tourelle inférieure minimisant les configurations, les outils, l'entretien et le temps non consacré à la coupe.

Autre point fort, les post-processeurs sont testés et certifiés par les constructeurs

de machines-outils, et ont l'avantage d'être ouverts et donc adaptables. « ESPRIT nous apporte une grande flexibilité. Actuellement nous avons trois machines d'électroérosion de marques différentes et je peux faire mes programmes sans difficulté et passer d'une machine à l'autre, grâce aux post-processeurs fournis par ESPRIT adaptés par le distributeur USIPROG, » ajoute Sébastien Giraud.

Importance du support en FAO

Le distributeur ESPRIT, Usipro, a toujours su accompagner son client dans l'optimisation de ses machines CN et dans la progression de ses compétences en usinage. En décembre 2015, un équipementier d'Airbus consulte l'équipe commerciale pour une jauge très complexe, à forte valeur ajoutée, qui ne pouvait être réalisée qu'en fraisage 5 axes et 3D. Guidée par les techniciens d'Usipro, l'équipe décide de relever le défi. La pièce délivrée dans les temps a parfaitement répondu aux exigences du client en termes de qualité, et de coût.

Récemment une formation de perfectionnement a permis aux programmeurs de réussir un autre challenge, la programmation d'un moyeu de roue de VTT de compétition, présentant de nombreuses faces complexes en tournage et en fraisage. Grâce au support ESPRIT/Usipro, la programmation s'est bouclée en une journée et les programmeurs ont encore développé leur savoir-faire. «Aujourd'hui encore, l'efficacité de la hotline et l'étroite coopération qui existe entre nous et Usipro permet de faire face à tous les obstacles»

conclut Damien Berthelot, responsable FAO chez Robin Technologies.



Damien Berthelot, responsable FAO, génère facilement ses programmes en fraisage 5 axes et 3D avec ESPRIT.

En fin de compte, l'entreprise est en parfaite adéquation avec sa philosophie : fournir à ses clients des pièces de qualité à des prix attractifs. Elle a su développer ses compétences en choisissant des partenaires fiables et expérimentés, et adapter sa stratégie à l'évolution du marché. Elle met son savoir-faire au profit de grands fabricants pour, en finalité, participer au progrès industriel.



Une coopération bien huilée : Damien Robin entouré de ses trois programmeurs, d'Alexandre Lejal d'Usipro et d'Hélène Horent, DP Technology.

